

CASO HISTÓRICO

CONDUCCIÓN DE FLUIDOS Y DRENAJE

CENTRAL TÉRMICA
VENTANILLA



FECHA DE EJECUCIÓN: 2006

UBICACIÓN GEOGRÁFICA: CALLAO, PERÚ

ENTIDAD CONTRATANTE: ENEL

CONTRATISTA: DURO FELGUERA

PRODUCTOS UTILIZADOS: TUBERÍA GRP DN 25 - 1800 - PN 6. UNIÓN ESPIGA CAMPANA.
UNIÓN QUÍMICA.

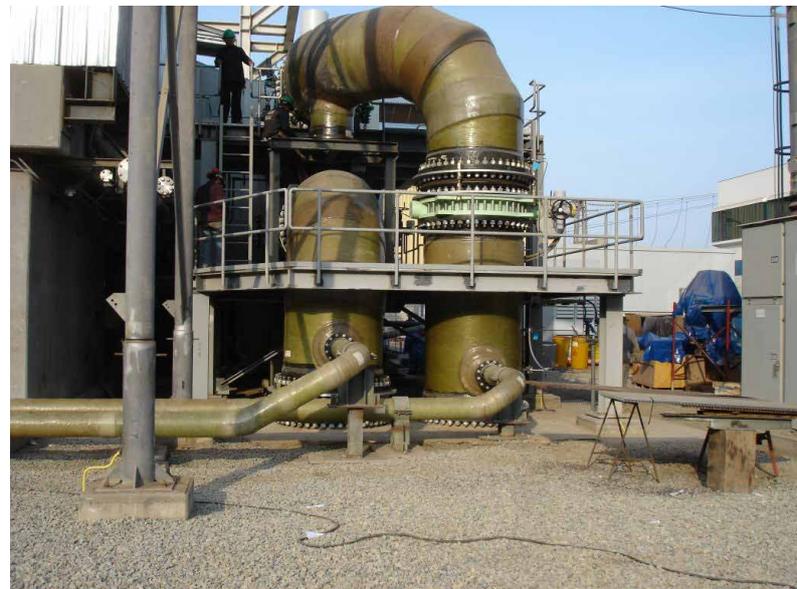
EL PROBLEMA

El proyecto consistió en la conversión de ciclo simple a ciclo combinado de la central térmica existente en Ventanilla. Esta conversión permite adicionar alrededor de 179 MW de capacidad al sistema interconectado internacional. Para la conversión, fue necesaria la inclusión de dos recuperadores de calor generadores de vapor, una turbina de vapor, un condensador, dos torres de enfriamiento y un generador adicional.



LA SOLUCIÓN

Para los sistemas de enfriamiento de procesos se colocaron alrededor de 1000m de tubería de poliéster reforzado con fibra de vidrio de 1800mm de diámetro nominal y menores, instalados como tuberías aéreas en diferentes zonas de la central. El diseño de los soportes de la tubería aérea fue realizado para satisfacer los exigentes requerimientos de acción sísmica y factores de seguridad para esta clase de estructuras.



BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Se aprovechó las ventajas de la tubería de poliéster reforzado con fibra de vidrio "PRFV ó GRP" para instalaciones aéreas, gracias a su bajo peso, su alta resistencia axial y su durabilidad frente a la exposición a los rayos UV. Asimismo, resultó ser una tecnología técnicamente confiable para un proyecto de esta magnitud.